

キャブタイヤケーブル選定の目安

| 馬力<br>(HP) | 容量<br>(kW) | 定格<br>電流<br>(A) | 巨長 (キャブタイヤケーブル) / キャブタイヤケーブル (スケア) |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |
|------------|------------|-----------------|------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|
|            |            |                 | 10                                 | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90   | 100  | 110  | 120 | 130 | 140 |
| 0.5        | 0.4        | 1.8             | 0.75                               | 0.75 | 0.75 | 0.75 | 0.75 | 0.75 | 1.25 | 1.25 | 1.25 | 1.25 | 1.25 | 2   | 2   | 2   |
| 1          | 0.75       | 3.3             | 0.75                               | 0.75 | 0.75 | 0.75 | 1.25 | 1.25 | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 3.5 | 3.5 | 3.5 |
| 2          | 1.5        | 6.2             | 1.25                               | 1.25 | 1.25 | 2    | 2    | 3.5  | 3.5  | 3.5  | 3.5  | 5.5  | 5.5  | 5.5 | 5.5 | 5.5 |
| 3          | 2.2        | 8.2             | 2                                  | 2    | 2    | 3.5  | 3.5  | 3.5  | 5.5  | 5.5  | 5.5  | 5.5  | 8    | 8   | 8   | 8   |
| 5          | 3.75       | 14.4            | 3.5                                | 3.5  | 3.5  | 3.5  | 5.5  | 5.5  | 8    | 8    | 8    | 14   | 14   | 14  | 14  | 14  |
| 7.5        | 5.5        | 21.1            | 5.5                                | 5.5  | 5.5  | 5.5  | 8    | 8    | 14   | 14   | 14   | 14   | 22   | 22  | 22  | 22  |
| 10         | 7.5        | 27.9            | 8                                  | 8    | 8    | 8    | 14   | 14   | 14   | 14   | 22   | 22   | 22   | 22  | 30  | 30  |
| 15         | 11         | 47.6            | 14                                 | 14   | 14   | 14   | 22   | 22   | 22   | 30   | 30   | 30   | 38   | 38  | 50  | 50  |
| 20         | 15         | 55.9            | 22                                 | 22   | 22   | 22   | 22   | 22   | 30   | 30   | 38   | 38   | 38   | 38  | 50  | 50  |
| 25         | 19         | 69              | 30                                 | 30   | 30   | 30   | 30   | 30   | 30   | 38   | 50   | 50   | 50   | 60  | 60  | 60  |
| 30         | 22         | 82              | 38                                 | 38   | 38   | 38   | 38   | 38   | 38   | 50   | 50   | 60   | 60   |     |     |     |
| 50         | 37         | 137             | 60                                 | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   |      |      |      |      |     |     |     |

インバーター



| メーカー            |              | 三菱                                   |
|-----------------|--------------|--------------------------------------|
| 型 式             |              | FR-A820-11K                          |
| 適用モータ容量 (kW)    |              | 11                                   |
| 出力              | 定格容量 (kVA)   | 18                                   |
|                 | 定格電流 (A)     | 46                                   |
|                 | 過負荷電流定格      | 150% 60s, 200% 3s<br>(反限時特性) 周囲温度50℃ |
|                 | 電圧 (V)       | 3相 200~240                           |
|                 | 回生制動トルク      | 20%トルク・連続                            |
| 電源              | 電圧クラス        | 3相200Vクラス                            |
|                 | 定格入力交流電圧・周波数 | 3相 200~240V 50Hz/60Hz                |
|                 | 交流電圧許容変動     | 170~264V 50Hz/60Hz                   |
|                 | 周波数許容変動      | ±5%                                  |
|                 | 電源設備容量 (kVA) | 23                                   |
| 保護構造 (JEM 1030) |              | 閉鎖型 (IP20)                           |
| 冷却方式            |              | 強制風冷                                 |
| 概略質量 (kg)       |              | 8                                    |

配電盤

|       |      |      |      |      |
|-------|------|------|------|------|
| クラス呼称 | 150A | 200A | 250A | 300A |
|-------|------|------|------|------|

(注) 詳細仕様はお問い合わせください

油 圧  
シ ョ ー  
ベ ル

I C T  
(情報化施工)

ア タ ャ ッ  
チ  
メ ン ト 類

運 搬 ・  
転 圧 機 械 ・  
整 地 ・  
ク レ ー ン  
・ 荷 役

高 所 作 業 車 ・  
高 所 作 業 足 場

車 両  
(レンタカー)

発 電 機 ・  
溶 接 機

コンプレッサー・  
エアーツール

ポンプ・洗浄・  
水処理機械

コンクリート  
打設関係

小型機械・  
工 具 類

照明機械

ハ ウ ス ・  
ト イ レ 備 品

保 安 用 品

建築機械

仮 設 ・ 資 材  
(鉄板・矢板・H鋼)

シ ー ズ ン  
商 品

通 信 ・  
測 量 機 器

足 場 仮 設

参 考 資 料

## コードリール



| メーカー    |                            | 日動工業       |             |
|---------|----------------------------|------------|-------------|
| 型 式     |                            | NPW-E33-SP | NPW-EK33-SP |
| 電線仕様    | 長さ (m)                     | 30         | 30          |
|         | 種別・太さ (mm <sup>2</sup> )×芯 | VCT2.0×3   | VCT2.0×3    |
| コンセント仕様 | 個数                         | 3個         | 3個          |
|         | 防雨                         | キャップ付      | キャップ付       |
| 重量 (kg) |                            | 7.6        | 7.7         |
| プラグ仕様   |                            | ポッキンプラグ    | ポッキンプラグ     |
| タイプ     |                            | 防雨型 屋外用    | 漏電遮断機付      |

## ダウントランス



| メーカー      |    | 日動            |
|-----------|----|---------------|
| 型 式       |    | SF-E100DS     |
| 入力 (V)    |    | 100           |
| 容量 (kVA)  |    | 2             |
| 電線種       |    | VCT           |
| 出力コンセント   |    | 単相24V×4       |
| 保護機能      |    | サーキットブレーカー15A |
| 外形寸法 (mm) | 幅  | 160           |
|           | 奥行 | 270           |
|           | 高さ | 210           |
| 質量 (kg)   |    | 12            |

油 圧  
シヨベルI C T  
(情報化施工)ア タ ャ  
メ ン ト 類運 搬 ・  
転 圧 機 械 ・  
整 地 ・  
ク レ ーン  
・ 荷 役高 所 作 業 車 ・  
高 所 作 業 足 場車 両  
(レンタカー)発 電 機 ・  
溶 接 機コ ン プ レ ッ サ ー ・  
エ ア ー 工 具ポ ンプ ・ 洗 浄 ・  
水 処 理 機 械コ ン ク リ ー ト  
打 設 関 係小 型 機 械 ・  
工 具 類

照 明 機 械

ハ ウ ス ・  
ト イ レ ・ 備 品

保 安 用 品

建 築 機 械

仮 設 ・ 資 材  
(鉄板・矢板・H鋼)シ ー ズ ン  
商 品通 信 ・  
測 量 機 器

足 場 仮 設

参 考 資 料